

行业会议

中国工程机械工业协会标准化专家委员会(混凝土机械)第七次全体会议召开

□ 泵送机械分公司 周志勇 文 / 图

8 月 15 日,中国工程机械工业协会标准化专家委员会(混凝土机械)第七次全体会议在广州圆满举行。本次会议由中国工程机械工业协会指导、中国工程机械工业协会主办,中联重科混凝土泵送机械分公司承担秘书处工作。

会议首先由标准化专家委员会(混凝土机械)主任委员郭岗主持并致欢迎词。随后,由标准化专家委员会(混凝土机械)秘书长张剑敏宣贯 2023 年标准化政策要点,汇报 2022 年和 2023 年上半年混凝土机械分会团体标准化委员会的工作,并提出了将从健全标准化工作体系、布局一批“绿色化、智能化、数字化”团体标准、申报工信部百项团体标准示范项目三个方面,高标准建设推动混凝土机械行业高质量发展的工作思路和计划。

在团标委组织建设方面,分会团标委技术委员会由筹建初期



参会代表合影。

的 31 人发展至 45 人,人员涵盖了混凝土机械上下游、全产业链,标准化工作能力持续提高。

中国工程机械工业协会混凝土机械分会会长符忠轩表示,要

以发展的思维不断完善团体标准的标准体系,并高度认同张剑敏秘书长提出的“绿色化、智能化、数字化”未来发展三大方向。

中联重科作为标准化专家委

员会(混凝土机械)的秘书处单位,将秉承共同发展理念,继续联合行业企事业单位、科研机构,推动混凝土机械行业和团体标准事业实现高质量发展。

“陆地航母”——ZCC18000 超大吨位履带起重机

□ 工程起重机分公司 高精精

ZCC18000 超大吨位履带起重机是中联重科自主研发设计生产的 1600 吨级超大吨位通用型吊装设备,也是行业内唯一批量应用于海上风电吊装的产品,有着“陆地航母”和“吊装金刚”之称。作为一款海陆两用的风电吊装利器,该产品荣获 2022 中国工程机械年度产品 TOP50 奖。可广泛满足能源石化、煤化工、风电、码头、场馆、大型钢结构等应用领域,适用于陆地、港口、海上作业平台等各种吊装的特殊场景作业。

研发创新 技术引领

该产品通过自主研发,打破了传统履带起重机施工的工法模式,实现传统作业模式的突破,引领了海上吊装的变革。其独特的超起配重恒悬浮技术,可使起重机吊装作业全程带超起配重悬浮移动,作业无需重复拆装配重,可有效解决配重转运耗时耗力的问题,减少辅助吊车。超起配重工况可连续作业,效率提升 1 倍以上,同时减少吊装作业的需求面积 50%,场地适用性更强,产品能在狭窄平台上安全灵活作业,更适合于海上狭小平台吊装,无愧于“海陆两用吊装利器”这一称号。

另外,采用的双履带式超起配重行走技术,在吊装作业全程超起配重与主机同步行走动作,且履带式超起配重可随产品吊载需求或工况变化调整变幅,起重机在空载或吊载状态下可带 500 吨超起配重自由移动行走,极大提高起重机作业效率,增强工况适



ZCC18000 超大吨位履带起重机。高精精 供图

应性。臂架系统为桁架结构,由高强度管材焊接而成,采用大截面主臂和模块化双臂组合,结构强度及稳定性更优。还有臂架幅度自动补偿控制技术,减小了长

臂情况下因臂架挠度产生的吊重偏移,吊装作业更加精准高效。

安全高效 可靠稳定

独特超起系统使得起重机无论是空载或 100%负载均可全程

带超起配重行走作业,保障了起重机作业连续性。另外,配备的分离式超起配重,能更快实现不同工况的配重切换,单一工况切换用时可减少 1 小时以上。超起配重悬浮时,产品可根据吊重来自动调节超起配重的幅度,达到合理位置,保证整车重心处于平衡状态,保障吊装安全。下车的履带轨距为 11 米,履带板宽度为 2 米,履带长度达 14.3 米,在国内同吨位级别产品中底盘尺寸最大,整机稳定性更好、更安全。

拆装便捷、维保方便

整车以各运输单元为模块,采用模块化组装技术,完善的自拆装功能大大提高了车辆拆装效率,确保各模块机、电、液快速有序组合,拆装便捷,易于维护保养,且微动性能突出,轻松实现精准吊装。转台、车架、履带架等主要部件之间连接采用销轴油缸进行辅助插销,拆装更便捷快速。主机具有自装卸功能,不需要辅助吊车就能完成左、右履带的安装。

实力强劲 屡获成功

出厂至今,ZCC18000 超大吨位履带起重机凭借其过硬的实力及超高的智能化,得到了众多客户的青睐。在浙能嘉兴 1 号海上风电场,ZCC18000 履带式起重机的吊装作业更是刷新了浙江省海上风电单机容量纪录。另外,该产品依靠强劲的技术优势,已在土耳其生物发电厂、大连庄河 120 米 6.0MW 风电吊装、江苏南通船厂等大型施工项目吊装中屡建奇功。

行业资讯

机械工业经济运行稳中有进

今年以来,机械工业经济运行稳中有进。一季度实现平稳开局,二季度保持上升态势,上半年机械工业增加值同比增长 9.7%,分别高于同期全国工业和制造业增速 5.9 个和 5.5 个百分点。

作为对外基建项目的核心支撑,越来越多的国产工程机械设备活跃在海外市场。通过“研产销服”全价值链“出海”,我国工程机械企业在海外各领域的布局进一步完善,为中国制造拓宽国际市场提供了有力支撑。

不仅是工程机械,整个机械工业出口业务都有所增长。今年上半年,机械工业累计实现进出口总额 5361 亿美元,同比增长 5.1%;实现贸易顺差 2491 亿美元,同比增长 41.2%,占全国贸易顺差中的比重超过 60%。

中国机械工业联合会执行副会长罗俊杰表示,在复杂多变的国际经贸环境下,机械工业外贸规模稳定增长,出口产品结构日趋优化,高技术产品出口明显增长,国际市场竞争力不断增强。

今年以来,一批智能化、绿色化的重大装备实现突破。

罗俊杰介绍,智能化产品从试点到推广应用,在远程操控与诊断、智能巡检等方面取得了大量成果;一批机械企业入围智能制造示范工厂。新能源与绿色装备供应能力增强。上半年,新能源工程机械加快发展,电动叉车、挖掘机、装载机、矿用自卸车等已经批量应用。

中国机械工业联合会会长徐念沙表示,总体来看,我国机械工业产业规模、多种重点产品产量稳居世界前列。要着力增强产业基础研发,提升产业“两化”水平;着力推动关键技术创新,提升重大技术装备国产化水平;着力强化科技人才队伍建设,提升科技创新活力;着力完善科技发展新格局,支撑产业高质量发展。

“建设现代化产业体系是构建新发展格局的重大任务,是推动高质量发展的必然要求。”罗俊杰表示,机械工业要抢抓战略机遇,进一步优化产业结构,坚持科技创新,夯实产业基础,优化产业链、供应链布局。

聚焦短板,瞄准产业链卡点、断点,机械工业企业加大研发力度,基础能力提升、固链稳链取得了新进展。

中国机械工业集团有限公司副总经理、总工程师陈学东表示,要重视产业技术基础能力提升,加大研发投入力度,着力解决重大装备基础领域的“卡脖子”问题,促进基础研究和产品实现有效衔接,勇做原创技术“策源地”。

中国机械工业联合会预计,机械工业经济运行将保持稳定增长态势,全年工业增加值、营业收入、利润总额等指标增速有望保持在 5% 左右。

摘自光明网