



海外认证

## 工程起重机分公司随车起重机通过俄语区 OTTC 认证

□ 工程起重机分公司 娄卫清 文/图

近日，工程起重机分公司 8-12 吨系列随车起重机通过俄语区 OTTC 认证测试和文件审核，获得俄语区 OTTC 认证证书。本次认证的顺利通过，为中联重科随车起重机系列产品进入俄语区市场获得准入资格。

此次认证为随车起重机首次进行 OTTC 认证，测试要求非常严格，所有测试项目需在有资质的第三方试验场进行，并需要白俄罗斯科学院认证专家现场目击测试。为保证认证测试的顺利通过，工程起重机分公司国际标准与认证所根据认证要求首先对样机进行了厂内预测试。预测试合格后，样机发到指定试验场进行



随车起重机 OTTC 认证现场。

正式测试。白俄罗斯科学院认证专家对样机进行了为期一个星期

的认证测试，样机的各项测试数据均满足法规标准要求，认证测

试顺利通过。同时，认证专家对文件资料和工厂进行了严格审核，产品的技术指标和品质得到认证专家的高度认可，产品完全满足俄语区当地法规和认证要求，最终颁发了俄语区 OTTC 认证证书。

在认证期间，通过与白俄罗斯科学院认证专家的沟通和讨论，公司产品设计工程师更加深入地了解了俄语区起重机设计、认证标准和法规要求，更加全面地认识了俄语区产品和中国产品的差异性，为后续开发符合俄语区市场的起重机产品以及获得汽车起重机国际认证积累了宝贵经验。

## 混凝土机械公司全球研发中心举行师徒结对签约仪式

□ 混凝土机械公司 石凯屹

近日，混凝土机械公司全球研发中心开展了以“师徒结对‘传、帮、带’，薪火相传谋新篇”为主题的师徒结对签约仪式，分公司海外事业部副总经理王佳茜、研发中心副经理张国君、搅拌车产品线各科室负责人及新员工等 20 余人参加。

本次签约仪式共有 9 对师徒进行结对。签约仪式上，徒弟们向自己的师傅敬茶，师徒完成结对签约。师徒结对签约不仅代表着一份新感情的缔结，更是一份责任、一份担当、一种传承。未来 6 个月，师徒结对培训将以师傅指导、技术学习、项目实践、总结汇报等形式展开，完成阶段性人才培养。

分公司研发中心副经理张国君指出，师徒结对是研发中心的优良传统，是人才成长的重要一环。分公司海外事业部副总经理王佳茜分享了自己与师傅的故事，她强调，师傅们不仅要在工作上指导徒弟，也要在生活上给予帮助。她勉励大家在公司提供的平台上努力拓展海外市场，得到更多维度的学习与成长。

此次师徒结对签约，旨在通过建立“三维度、三方式、一考核”的培训体系，打造出一支文化素养高、专业能力强、氛围和谐并集成管理、技术、市场等综合能力为一体的研发人才队伍，推动公司前沿技术人才队伍建设，为海外市场的拓展与工作项目的有序开展提供支持与保障。

## 智能技术公司首个“大吨位履带起重量力矩限制器产品”4.0 项目通过验收

□ 智能技术公司 王金鹏

近日，智能技术公司首个“大吨位履带起重量力矩限制器产品”4.0 攻关项目完成性能、质量、成本、服务、数据驱动等方面的技术提升，各项指标达到任务书要求，综合精度达到±4%，成功通过中联重科 4.0 项目验收评审，跻身行业先进水平。

据悉，大吨位履带式起重机作为中联重科的“重中之重”，一直备受瞩目，而保证大吨位履带

式起重机安全作业的关键部件——力矩限制器，其核心技术受制于人，被业内企业长期垄断。为实现关键核心技术的自主可控，2021 年，智能技术公司申报了“大吨位履带起重量力矩限制器产品”4.0 攻关项目。

项目组以 ZCC5800 型大吨位履带起重机作为研究对象，通过对标研究、采点数据中各传感信号曲线与理论受力模型差异的

分布特性分析，探究数据差异与吊重关系，作为算法建模重要输入。经过同工况多组验证数据迭代，更新算法模型，优化参数以降低车型差异性对吊重的影响，攻克了大吨位车型的算法难关，确保大吨位力矩限制器的计算精度。2023 年 2 月，产品经过整机精度试验考核、产品试装测试、试验室条件下的可靠性考核，达到小批试制条件，并初步实现了

内部交付。同年，在该项目技术成果的基础上，履带吊中小吨位力矩限制器研发也取得成功。目前，智能技术公司已实现向主机事业部 10 余个中小吨位车型批量供货，质量稳定可靠，反馈良好。

此次“大吨位履带起重量力矩限制器产品”4.0 项目通过验收，标志着公司力矩限制器产品研发水平再上新台阶，企业内部供应链韧性进一步增强。

## 智能技术公司启动“TC13 数字化研发平台”项目

□ 智能技术公司 燕婕

近日，智能技术公司在中联科技园召开“TC13 数字化研发平台”项目启动会，中联重科信息化部部长王映、智能技术公司总经理唐红兵、中科云谷副总经理杨辉及项目组主要负责人参加会议。

据悉，TC13 数字化研发平台是产品设计、开发、工艺等全生命周期管理系统，目前已在 11 个

主机事业部完成建设。智能技术公司当前使用的研发平台老旧，无法满足与各主机事业部的对接需求，从而启动“TC13 数字化研发平台”项目。

会上，智能技术公司工艺所副所长刘洋介绍了项目背景；中科云谷项目经理孙畅从数字化研发平台建设规划、实施内容、项目计划等方面作了详细介绍。

唐红兵总经理对项目组提出了两点要求：一是各部门要高度重视研发平台建设，积极配合项目实施；二是智能技术公司的研发及工艺设计业务场景复杂，既有与各主机事业部交互设计的业务，又有自研产品业务，且历史数据迁移工作量大，项目组要做好风险管控与沟通协调工作。

王映部长强调，TC13 数字化

研发平台投入应用后，智能技术公司的设计、工艺模块数据管理以及与各主机事业部的协同工作都将由线下转为线上，项目组要站在使用者的角度充分考虑工具、模块的适用性和系统的用户体验。

“TC13 数字化研发平台”项目的启动，标志着智能技术公司数字化建设迈向了新的征程。

## 工程起重机分公司开展产品标实成本差异改善及考核方案培训

□ 工程起重机分公司 连占斌

为了保证产品标定成本和实际成本的一致性，确保产品定价准确，日前，工程起重机分公司海外事业部科技管理室召集履带起重机产品发展平台产品经理、各产品线研发责任人，开展了产品标实成本差异改善及考核方案培训。履带起重机产品发展平台 70 余人参加培训。

本次培训内容包括 BOM 准确性、技术修改单、销售行项目、订单投料规范及定价五个方面。科技管理室为大家总结归纳了这五个方面容易引起成本差异的业务场景并提供了针对性解决方案。为提高研发人员的责任意识，还宣贯了针对相关责任人制定的相应考核方案。

培训过程中，大家踊跃发言，积极探讨，气氛热烈。参训人员均表示，通过本次培训，对产品标实成本差异改善及考核方案有了更深入、更全面、更专业的理解，今后的产品定价工作将会更为准确。

## 混凝土机械公司全球研发中心举行“助研发·强技能”第二届研发质量改善案例技能评比决赛

□ 混凝土机械公司 唐励佳

7 月 18 日，混凝土机械公司研发中心举行“助研发·强技能”第二届研发质量改善案例技能评比活动决赛。混凝土机械公司全球研发中心泵送产品总监万梁、搅拌车产品总监张国君、站类产品总监吴德志以及国内泵送产品研发所所长岳红旭担任决赛

评委。

自 6 月份初赛以来，该活动得到全体研发人员的积极响应。经过初赛筛选，14 个优秀案例进入决赛。决赛赛场设置了专家评委、现场观众与参赛选手讨论互动环节。四位专家评委从 6 个维度对优秀案例进行评分，评选出

一等奖 1 个、二等奖 2 个、三等奖 3 个。最终，曾鑫的《关于镂空四臂扭曲失稳的改善案例》获得一等奖。刘小华与曾志刚的《关于解决 38 米转台立板角焊开裂问题的改善案例》及王震的《关于 38 米装配式副车架的可制造性提升的改善案例》获得二等

奖。李远安、沈浩、许迪雅的案例获得三等奖。

万梁总监表示，本次活动通过案例分享推动了设计人员对三大产品线的知识学习，同时提升了研发人员对“质量问题分析工具”的运用能力，营造了良好的质量改进与分享氛围。