



质量荣誉

土方机械公司涂装动臂斗杆线喜获中国质量协会“质量信得过班组”称号

□ 土方机械公司 傅伟 文 / 图

近日，中国质量协会公布2024 年质量荣誉“光荣册”，土方机械公司涂装动臂斗杆线成功入选，荣获全国“质量信得过班组”称号。这是该班组继本年度获得全国机械工业优秀质量信得过班组“一等奖”之后，再添一项国优质量荣誉。

全国“质量信得过班组”荣誉称号是国内质量信得过班组建设工作的最高奖项，由中国质量协会每年对全国各行业特色突出、工作成效显著的班组进行

评比和授予。

土方机械公司涂装动臂斗杆线认真贯彻实施《质量信得过班组建设准则》团体标准，结合“需求确定、建设策划、建设过程、建设成效”四大要素，以完善技能培训、提升改善能力、强化过程管控为抓手，着力打造优质班组，取得显著成效。本次涂装动臂斗杆线取得“全国质量信得过班组”，显示出中联员工正以实际行动践行“极致质量”和“三种精神”。



涂装车间动臂斗杆线先进班组。

工程起重机分公司拖拉机事业部旺季生产“加速度”

□ 工程起重机分公司 潘旭晨 文 / 图

日前，工程起重机分公司拖拉机事业部全面进入高质量生产旺季，车间内机器轰鸣，一场产能“大战”正如火如荼地展开，全体员工以饱满的热情和昂扬的斗志，全力以赴投入到旺季生产中，掀起了一场大干热潮，向产能目标奋力冲刺。

为保障旺季生产顺利开展，结构车间提前对设备专项检修保养。结合市场需求，进一步优化排产模式和生产流程。在各部门、产线等相关部门人员的协同下，实现了下料、弯管、焊接、涂装等各工序效率的最大化。在以驾驶室为核心弯管件

等自制项目上取得了重大突破，攻克了多项技术“卡脖子”难题。

装配车间条条智能化生产线正开足马力满负荷运转，员工坚守生产一线，各工序无缝对接，精准安装调试、检测每一个零部件。产线人员各司其职，在智能化机械臂的加持下，几分钟就有一台拖拉机“跑”下生产线。这些拖拉机后续将通过多项专检，再发往全国各地以及“一带一路”沿线国家。随着产量的不断刷新突破，拖拉机事业部正以前所未有的“加速度”，彰显着“中联智造”的实力。



拖拉机事业部全力以赴投入旺季生产。

混凝土机械公司泵送园区发表 2024 年度改善案例

□ 混凝土机械公司 周禹

日前，混凝土机械公司泵送园区 2024 年度改善案例发表会在智慧产业城泵送园区召开，分公司副总经理罗晶晶，分公司党委书记兼工会主席蔡兵，泵送园区制造部副经理王云平、智能工艺院泵送产品工艺所副所长金

群、各部门负责人、改善提案干事、员工代表及改善案例发表人等近 60 人参加。

会上，8 位发表人依次上台发表改善案例。评审团根据改善案例的效果、可推广性等 5 个硬核指标维度和现场发表效果进

行打分。最终，《臂架涂装打磨房风机节能改善》项目获得一等奖，《智慧产业城装配车间臂架产线 Z 型臂架装配改善》项目获得二等奖，《装配式副车架一次交付合格率提升》《三维作业平台安全改善》项目获得

三等奖。

混凝土机械公司副总经理罗晶晶表示，要将优秀的改善在园区内进行推广使用，鼓励全体员工都参与到改善活动中来，深度挖掘改善空间，为公司高质量发展贡献自己的力量。

工程起重机分公司麓谷基地测试员工精益生产知识

□ 工程起重机分公司 王立华

日前，工程起重机分公司麓谷基地开展了精益生产理论知识阶段测试。测试旨在让员工巩固精益生产基础知识，培养精益思维，用精益思维的方法和工具来减少浪费，提升生产效率和产品质量。

此次测试是对前期一个多月精益生产理论知识学习成果的检验。根据前期的培训课件制定测试题库，分为单选题、判断题以及问答题，主要从物流及仓储、生产现场改善、数字化系统、模块化发货、工艺技术、极致成本六个方面进行测试。测试由履带吊精益生产推进专项小组组织，各车间主任、班组长和六个精益小组成员共 50 余人参加，测试通过率为 96%。

中联农机公司芜湖事业部总装车间新老员工交流座谈

□ 中联农机公司 程佳亮 文 / 图

为搭建高效顺畅的沟通渠道，增进新入司员工的融入感，日前，中联农机公司芜湖事业部总装车间开展员工交流座谈会，邀请新入司员工和部分老员工代表参会。总装车间主任孙书朋，涂装车间主任、制造分工会主席刘文参加座谈。

交流会议上，大家围绕工作氛围、设备操作、个人生活等畅所欲言。孙书朋主任、刘文主任认真倾听每一位员工的发言，并做详细解答。老员工们热情地向新入司员工分享工作经验，倾囊相授团队协作的要点、突发状况的处理诀窍等。

参会新员工代表金平表示，本次活动切实解决了员工的实际问题，加强了新老员工之间的交流，让大家感受到了公司对新员工的关爱与重视，自己将不断向老员工学习，与公司共同成长。



新老员工在交流座谈会上畅所欲言。

应急装备公司开展“尖锋计划”之质量意识培训

□ 应急装备公司 陈智星

近期，应急装备公司开展了“尖锋计划”技术骨干特训营之质量意识培训。各产品平台经理、全体车型主管与质量工程师参训，工程起重机械分公司讲师唐励佳、混凝土机械公司讲师周炎春受邀授课。

周炎春老师从质量改善项目

分类、重品管理情况概述与过程开展等方面对 TOP 改善与重品管理进行了介绍，并分享了二元图的重品管理方式与 FTA 找出故障模式的解析工具，引发了学员对影响产品性能以及改善产品的可靠性及竞争力有重大影响的问题的思考。

唐励佳老师首先从应急装备产品系列、研发流程、执行力、效率与评审状况等问题着手，引发学员们对产品研发全流程中可能存在质量风险的思考，层层递进介绍了质量阀门审查机制与导入流程，通过在研发流程中引入“质量墙”，使用过程控制、评审、团队

反馈等手段将前期的“失效”进行围堵，从而降低整体研发流程的风险，提高整体执行效率。

课堂上，两位讲师深入剖析质量管理的相关流程，并结合活动支腿改善项目、取力器项目改进等案例进行研讨，学员们积极参与课堂讨论，并针对公司研发

质量管理过程中存在的重难点和风险点展开探讨，与讲师现场交流，学习氛围热烈。

通过本次质量意识培训，学员们深入学习了解了工程起重机械分公司、混凝土机械公司研发质量管理的先进经验，深化了对公司产品质量管理的认识。