



供应商大会

中联农机公司召开 2025 年供应商商务大会

□ 中联农机公司 邓嘉欣 文 / 图

2024年12月28日,中联农机公司2025年供应商商务大会在芜湖工业园举行。本次供应商大会主题为“铸质量 守规则 求极致 赢未来”。来自全国各地的300余名供应商齐聚一堂,商合作,话未来。芜湖市三山经济开发区党工委委员、管委会副主任方序保,中联重科助理总裁、中联农机公司党委书记卢青,中联农机公司联席总经理霍晓峰、郭岗,中联农机公司供应链总监王大彦,中联重科质量安环部部长、中联农机公司质量总监谭复明及相关负责人出席会议。

卢青表示,面对发展新趋势和新要求,中联重科正以前所未有的战略高度、决心和信心持续赋能农业机械,积极促进农业机械产业大布局加速落地,公司将与各位供应商建立更深入、更长远合作,将“有深度、高质量、可持续”的合作理念融入到供应链同盟军体系中,共同为终端客户提供优质的产品和服务。

谭复明作质量工作报告。2024年,分公司以“基础夯实年”



中联农机公司 2025 年供应商商务大会现场。

为质量工作主线,全面夯实“从精品到王牌的零部件质量策划、供应质量一致性质量控制、三夏三秋市场零部件问题的快速归零改进”三项基础工作,实现了产品质量和质量管理水平的双提升。2025年,分公司将聚焦“王牌产品”,推进零部件质量责任“市场端-供应端”工作、产品外观涂装质量工作、“端对端”数字化质量管理平台建设等,实现供

应商质量管理从“流程驱动”到“数据驱动”,从“被动管理”到“主动预防”的转变。

王大彦作供应链工作情况报告。2024年,分公司围绕“做全中国最好的农业机械”这条主线,扎实推进供应链“1235工程”,积极推进供应链极致成本和数字化转型两大重点工作,打造了农业机械特色供应链同盟军体系。2025年,分公司将进行零部件倒

查、建立绩效评价体系、推广PCM核价模型等,打造智能化、数字化的智慧产业生态链。

霍晓峰总结表示,2024年是中联农机公司迈入跨越式发展的元年,在“业绩飞跃、交付攀升、质量新高、产品突破、制造突围”五个方面取得了显著的成绩。2025年,分公司将持续建设“规范化、透明化、数字化、可视化”的供应链生态体系,实现“王牌铸强、海外突破”的目标。希望广大供应商伙伴能与中联农机公司战略同频,携手助力中联重科农业机械百亿跨越式大发展。

会上,以“聚合于盟 服务协同”为宗旨的中联农机服务联盟正式宣告成立,标志着中联农机服务体系迈向资源深度整合、协同创新发展的新阶段。

会议对优秀供应商进行了表彰。供应商纷纷表示,对中联农机公司的发展和双方的合作充满信心,将以此次会议为全新起点,不断助力打造“王牌产品”,卯足干劲为推动中联重科农业机械高质量发展添砖加瓦。

中联传动公司启动五星班组建设

□ 中联传动公司 夏彪

近日,中联传动公司召开五星班组建设启动大会,全面推行班组“五力”管理。中联传动公司副总经理姚昊雄、工会主席邓榕、班组建设各方向负责人及全体生产人员参加。

会上,生产管理室主任胡巍从体系搭建、管理组织、评价标准等方面宣贯了中联传动公司五星班组建设方案,力争打造坚强有力的基层班组队伍。为确保五星班组建设工作有效落地,本次工作联合了制造、质量、工艺、人力和工会共同推进,大会现场为“五力”建设的分项小组长颁发聘书。

试制班班组长夏彪表示,全体班组成员将以打造五星班组为目标,在产出、质量、安全、6S、技能等各个方面争优创先。

姚昊雄表示,中联传动公司应夯实班组管理的基础,培养一支高技能、高素养的技工队伍,为主机打造精品传动件。

工程起重机分公司吊臂车间开展冬季“五防”警示教育

□ 工程起重机分公司 伍珊

为切实做好冬季“防冻、防滑、防火、防中毒和交通安全”五防工作,2024年12月19日,工程起重机分公司吊臂车间组织开展了冬季“五防”警示教育。

安全员带领大家观看《横穿马路交通事故》《电气火灾》《低头玩手机滑倒》和《煤气中毒事故》四个警示视频。安全员还以冬季各类事故案例和违章情形及环境状况分析冻伤、滑倒、火灾、触电、中毒和交通事故的危害特点,并宣读了冬季“五防”九条安全管理要求,督促大家将“安全第一、预防为主、综合治理”的安全生产方针落在行动中。

新工装巧改善,安全省时省力

□ 混凝土机械公司 徐勤

日前,混凝土机械公司泵送园区制造部装配车间副班长黄程针对月牙扳手拧紧螺母时的操作缺陷,设计了一款新工装。

黄程利用废旧垫圈、卡板、圆钢管制作了一款魔力爪,能有效控制面漆化零部件划伤,防止划伤操作者的手背。经工艺技术、质量和车间三个部门的综合评审及相关部门检测,此款新工装安全可靠,投入使用后可大幅提高工作效率。

混凝土机械公司泵送产品线总结规划质量工作

□ 混凝土机械公司 杨倩

2024年12月26日,混凝土机械公司泵送产品线召开2024年质量改进总结暨2025年质量工作启动大会,分公司副总经理罗晶晶,全球研发中心、智能工艺院及泵送园区二三级机构负责人,海外及国内服务配件部经

理,各车间科室负责人及重点项目组长等50余人参会。

泵送园区制造部副经理王云平对2024年质量改进及2025年质量改进计划作了总结与宣贯。大会对2024年泵送产品线重品改善成果优异的5个项目组进

行了表彰。为确保2025年泵送产品质量目标达成,共设立了39个重品项目,并由分公司副总经理罗晶晶与1级重品改善项目组长签订质量改进项目责任状。

罗晶晶要求,要对海外产品质量高度关注与重视,并对泵送

产品市场质量表现、内反馈质量问题进行深入剖析,持续稳固提升泵送产品线质量管理成熟度,从源头防控质量风险。同时,聚焦市场问题,分层分级开展质量改善工作,助力公司海外转型战略落地和生产经营指标达成。

智能技术公司库房驻点化解交付难题

□ 智能技术公司 童玲

为落实公司发展农机的战略部署和智能技术公司全面承接农机业务的工作要求,智能技术公司物资部仓储室安排专人分别在开封和芜湖设库、设点,第一时间了解主机生产进度,快速响应主机现场需求,助力解决交付难题。

开封园区,库管员童玲与张胜通过主机计划、采购、仓储、制造等多部门的沟通协商,确认智能技术公司服务人员现场直接配送模式,并明确信息化系统流程。每天早上,库管员根据主机推送的生产订单进行分拣、送检、配送、账务处理工作,第一时间掌握主机现场的生产进度。驻地库管员也发挥现场及时沟通的优

势,每日清查已配送物资主机的人库情况,配送时间由此前物流园配送所需的15天入库周期压缩至5天内,大大提高了交付入库及时性。

芜湖园区,库管员龙科仲负责小麦机电气物资和线束的现场交付对接。历时两个月,逐步理顺电气物资的交付流程,完成了芜湖园区智能技术公司仓储设点工作,为智能技术公司全面承接芜湖小麦机业务奠定坚实的基础。

目前,智能技术公司物资部仓储室在全国4个城市10个园区设有14个库房驻点,实现与主机零距离服务,有效提升客户满意度。



库管员根据主机下达的配送指令点检到货情况。曾蹇 摄